

Montageanweisung

(Stand Juli 2016)

druckflex
Quick-Couplings for Tubes and Hoses

Rohrkupplungen

- 1.) Prüfen Sie, ob die Verzahnung der Gummi- und Stahlmanschette entsprechend der *Abbildung 1* angeordnet ist und dass das Erdungsband nur mit den kurzen Enden das Rohr berührt.

ACHTUNG: Die Verzahnungen der Einlagen müssen passend ineinander greifen und dürfen sich nicht überlappen. Gegebenenfalls durch Verdrehen in die richtige Position bringen.

- 2.) Die Außenflächen der Rohrenden müssen jeweils auf der Länge der Verbindungselemente frei von Schmutz, Fett und Graten sein.

ACHTUNG: Grate können die Dichtung beschädigen, Schmutz und Fett bewirken Schlupf.

- 3.) Markieren Sie an einem der Rohrenden die Endposition des Verbindungselementes, in dem Sie die halbe Baulänge am Rohrende anzeichnen. Die Markierung erleichtert die mittige Ausrichtung des Verbindungselementes über dem Rohrstoß.

- 4.) Schieben Sie das Verbindungselement ganz über das Rohrende. Das zweite Rohr bündig anlegen und das Verbindungselement vorsichtig bis zur Markierung schieben. (*siehe Abbildung 2*)

ACHTUNG: Die Gummimanschette darf sich nicht verziehen oder übereinander gedrückt werden.

- 5.) Ziehen Sie die Muttern an dem Verbindungselement abwechselnd gleichmäßig an.

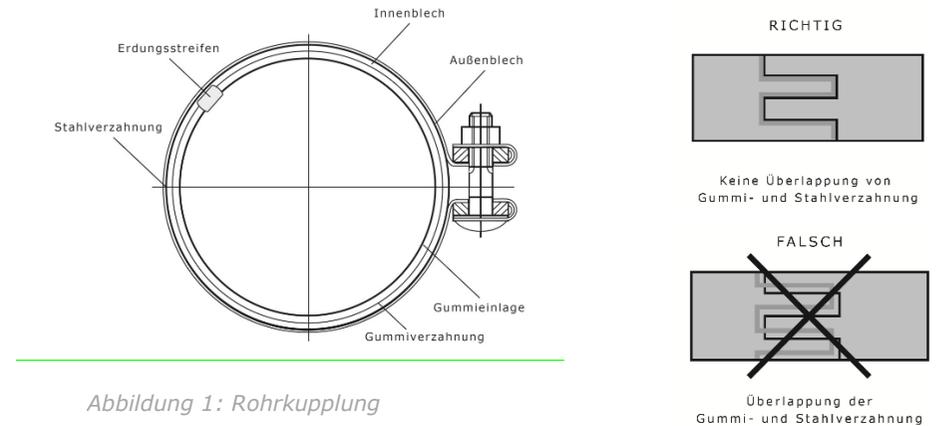


Abbildung 1: Rohrkupplung

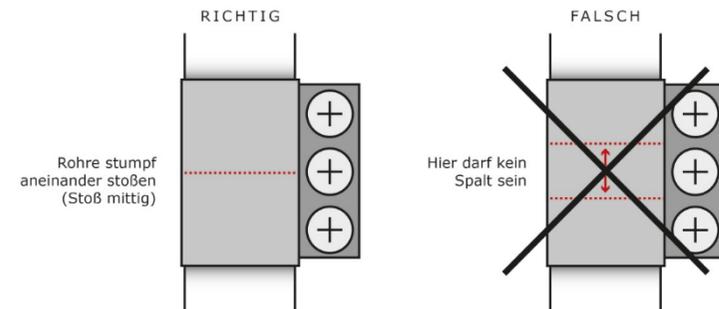


Abbildung 2: Verbindung zweier Rohre durch ein Rohrverbindungselement

ANMERKUNG:

Die Rohrkupplung ist für das Dichten des Rohrsystems ausgelegt und erfüllt nur begrenzt eine Haltefunktion gegen das Verrutschen des Systems. Rohrsysteme müssen gegen verrutschen separat gesichert werden.

Nicht für Flüssigkeiten geeignet.

Bitte beachten Sie die Notwendigkeit einer Zugentlastung.

... Versuchen Sie nicht, die Bolzen so anzuziehen, daß die Klemmflächen zusammengedrückt sind, da dies die empfohlenen Grenzen überschreitet
Falls bei der Montage noch andere Fragen entstehen, zögern Sie nicht, sofort den Lieferanten zu fragen

DKS-Rohrkupplungen werden montagefertig geliefert...nicht auseinanderbauen.
Um zu verhindern, daß die Dichtung aus der richtigen Position rutscht greifen Sie immer die Kupplung wie in **Abb. 1** gezeigt. Das wird Zeit sparen durch Beibehalten der rechten Position der Dichtung und Manschette in Bezug auf Mantel und Klemmflansch.

WICHTIG - NICHT WEGWERFEN !!

1. Prüfen Sie die Größe der Kupplung und den Außen - Durchmesser des Rohres, das Sie verbinden wollen.
Jede DKS-Kompressionskupplung wird von der Fabrik auf ihre richtige Größe (RAD) vor dem Versand geprüft und markiert.
2. Stellen Sie sicher, daß die Außenfläche des Rohres trocken und frei von Schmutz und äußeren Graten ist (Grate und eingerissene Rohrenden können die Dichtung zerschneiden, Schmutz und Fett können Kupplungsschlupf verursachen).
3. Greifen Sie die Kupplung wie in **Abb. 1** gezeigt, um Dichtung und Manschette (und Dichtungsschutzvorrichtung, wo vorhanden) in getrennten Viertelkreisen zu halten, wie in **Abb. 2** gezeigt. Stellen Sie sicher, daß die Dichtungszähne ineinandergreifen und nicht übereinanderliegen! Öffnen Sie die Kupplung durch zurückdrehen der Schraube bis zur Stirnseite der Mutter ! Innen - .der Kupplung muß größer sein als Rohraußen ..
4. Schieben Sie die Kupplung über ein Rohrende, dann stoßen Sie die Rohrenden stumpf zusammen (ein kleiner Spalt bis maximal 2 mm bei der Stoßverbindung wird die Kupplungsleistung nicht verringern). Schieben Sie die Kupplung zurück, bis sie (mit der Dichtschutzvorrichtung, wenn verwendet) über der Mitte des Rohrstoßes liegt. Üben Sie Sorgfalt, wenn Sie die Kupplung schieben - vermeiden Sie, daß die Dichtung sich verzieht oder übereinander gedrückt wird.
. Achten Sie auf den einwandfreien Kontakt des Erdungsbandes!
zur Ableitung von statischen Aufladungen.
6. Ziehen Sie die Bolzen einheitlich an, um einen richtigen Sitz der inneren Muffe und Dichtung zu gewährleisten.
Beachten Sie folgende Werte:
Kupplungs - RAD
32 - 70 mm 1/2" Bolzengröße - 45 ft. lbs. Drehmoment (□ 61 Nm)
71 - 168,3 mm 5/8" Bolzengröße - 65 ft. lbs. Drehmoment (□ 75 Nm)
über 168,3 mm 3/4" Bolzengröße - 95 ft. lbs. Drehmoment (□ 127 Nm)
8. Wenn richtig und gleichmäßig das empfohlene Drehmoment geschraubt wurde, ist der Kupplungseinbau vollständig. Die oberen Ränder der Klemmleiste berühren sich und erscheinen als ein „V“ vom Ende aus gesehen, wie in **Abb. 3** gezeigt.
... Ziehen Sie die Bolzen nicht weiter, als dem empfohlenen Drehmoment an.